

SAFETY WARNING: Failure to comply with the following safety guidelines may result in equipment failure, serious injury or death.

- All warnings, cautions, prohibitions and notes in this manual must be read beforehand and observed during installation, operation and maintenance. The user must operate with care, observing all instructions concerning health and safety, when handling, operating or maintaining the filter.
- Compressed air is dangerous. Before performing any installation or maintenance on any component of a compressed air system, including filters, ensure that the system has been discharged or vented to atmospheric pressure. Ensure all safety regulations are observed and appropriate protection worn
- Inspect the filter thoroughly upon receipt and before installation. If any component or part of the filter is damaged, do not install or repair the filter. Contact your dealer.
- Do not operate the filter at pressures or temperatures exceeding the maximum pressure (16 Bar) and temperature (80 °C) of the filter. A safety valve that has been properly sized and rated for maximum operating pressure must be appropriately installed to prevent over-pressure in the filter.
- Avoid damaging the housing when removing or tightening the filter. Do not use a pipe wrench. If necessary, use a locking strap clamp/wrench. The filter body may be heavy. Caution should be taken when removing it.
- The use of replacement parts other than those produced by Airfilter Engineering may cause failure of the filter, property damage, serious injury or even death. Hence, Airfilter Engineering bears no responsibility for the consequences of using filters containing non-approved parts.
- This filter was not designed for oxygen service. Filtration of compressed gases or gas mixtures other than that of atmospheric air requires specialized filters.
- Activated carbon filters will not affect the levels of carbon monoxide, carbon dioxide or other toxic gases or fumes. Hence, the outlet air may not be suitable for breathing.
- Protect environment by recycling where possible and using only approved methods of disposal. Used filter elements typically hold contaminants.
- Airfilter Engineering cannot anticipate every possible circumstance that might lead to a potential hazard. Hence, the warnings in this manual are not all-inclusive.

Sicherheitshinweis: Die Nichtbeachtung der nachstehenden Sicherheitsvorschriften kann zu Fehlfunktionen sowie zu ernsten und ggfls. Tödlichen Verletzungen führen.

- Sämtliche in dieser Anleitung enthaltenen Warnungen, Vorsichtshinweise, Verbote und Bemerkungen sind vor Inbetriebnahme zu lesen und während des Einbaus, des Betriebs und der Wartung zu beachten. Der Betreiber hat mit der gebotenen Vorsicht zu handeln und bei Handhabung, Betrieb und Wartung des Filters alle Hinweise hinsichtlich Gesundheitsschutz und Sicherheit zu beachten.
- Druckluft ist eine Gefahrenquelle. Vor jeder Inbetriebnahme oder Wartung eines Teils eines Druckluftsystems, einschließlich der Filter, ist sicherzustellen, dass das System entleert bzw. auf atmosphärischen Druck abgelassen wurde. Sämtliche Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten; es muss entsprechende Schutzkleidung getragen werden.
- Untersuchen Sie den Filter nach Lieferung und vor dem Einbau gründlich. Unterlassen Sie im Falle einer eventuellen Beschädigung des Filters oder eines Filterbauteils den Einbau und nehmen Sie keine Reparaturen vor, sondern wenden Sie sich an Ihren Händler.
- Setzen Sie den Filter nicht unter Druck oder Temperaturen ein, die den Maximaldruck (16 bar) oder die maximale Betriebstemperatur des Filters (80°C) übersteigen. Ein entsprechend großes Ablassventil muss bestimmungsgemäß installiert sein um einen Überdruck in dem Filtergehäuse zu vermeiden
- Vermeiden Sie beim Ein- oder Ausbau Beschädigungen des Filterkörpers. Benutzen Sie keinen Rohrschlüssel. Benutzen Sie, wo erforderlich, eine Schraubzwinge oder einen feststellbaren Schraubschlüssel. Der Filterkörper kann schwer sein; üben Sie Vorsicht beim Entfernen.
- Die Verwendung von Ersatz- oder Bauteilen anderer Hersteller als Airfilter Engineering kann zum Versagen des Filters und zu ernsten, ggf. tödlichen Verletzungen führen. Airfilter Engineering übernimmt daher keinerlei Haftung für die Folgen des Betriebs von Filtern mit nicht vorschriftsmäßigen Teilen.
- Dieser Filter ist nicht für den Sauerstoffbetrieb vorgesehen. Für die Filtrierung anderer unter Druck stehender Gase oder Gasgemischungen als atmosphärischer Luft müssen Spezialfilter eingesetzt werden.
- Aktivkohlefilter beeinflussen nicht den Gehalt an Kohlenmonoxyd, Kohlendioxyd oder sonstigen giftigen Gasen oder Dämpfen. Daher ist die ausströmende Luft ggf. nicht zum Einatmen geeignet.
- Schützen Sie die Umwelt, indem Sie womöglich Einsatzstoffe wiederverwerten und ausschließlich genehmigte Entsorgungsmethoden verwenden. Gebrauchte Filterelemente enthalten in der Regel schädliche Verunreinigungen.
- Airfilter Engineering kann nicht jeden möglichen Umstand vorhersehen, der zu einem Schadensereignis führen kann. Diese Anleitung kann daher keine vollständige Aufführung von Warnhinweisen enthalten.

V6-FMM-12/2018

DECLARATION OF CONFORMITY
AIRFILTER ENGINEERING (M) SDN BHD
Declares, under its sole responsibility for design and manufacture, that the products detailed below and information given complies with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, falling under Article 4.3

Product Type :	Compressed Air Filters
Product Models:	D02, D04, D06, D08, D10, D12, D14, D16
Applied Standards:	ASME VIII DIV I, 2015
Vessel Design Pressure :	16 Bar g
Vessel Design Temperature:	120°C



Daniel Chai
Senior Project Manager
July 1, 2018



HEAD OFFICE:
No. 20 Jalan Anggerik Mokara 31/47, Section 31,
Kota Kemuning, 40460 Shah Alam, Selangor, Malaysia.
Tel: +60 (0)3 – 5122 4975 Fax: +60 (0)3 – 5121 2069
enquiries@airfilterengineering.com
http://www.airfilterengineering.com

EUROPEAN OFFICE:
Gutenbergstr. 5, D-53332 Bornheim, Germany.
Tel: + 49 (0) 2227–920 91–0
Fax: + 49 (0) 2227–920 91–10
office@airfilter-europe.com

Safety/pressure-limiting devices are not included with the products. It is the responsibility of the user to ensure such devices are appropriately sized and connected to the products.



DECLARATION OF CONFORMITY
AIRFILTER ENGINEERING (M) SDN BHD
Declares that the products detailed below complies with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Product Type:	Cast Filters
Product Models:	D20, D22, D24, D26, D30, D32
Applied Standards:	ASME VIII DIV I, 2015
Vessel Design Pressure:	D20, D22, D24, D26 16 Bar g D30, D32 12 Bar g
Vessel Design Temperature:	120°C
Notified Body: (For Module D1)	Lloyd's Register Verification (EC-Identification No.: 0038), London, United Kingdom 0038/PED/MUM/0710038/5
EC Certification of Conformity: (For Module D1)	



Daniel Chai
Senior Project Manager
July 1, 2018



HEAD OFFICE:
No. 20 Jalan Anggerik Mokara 31/47, Section 31,
Kota Kemuning, 40460 Shah Alam, Selangor, Malaysia.
Tel: +60 (0)3 – 5122 4975 Fax: +60 (0)3 – 5121 2069
enquiries@airfilterengineering.com
http://www.airfilterengineering.com

EUROPEAN OFFICE:
Gutenbergstr. 5, D-53332 Bornheim, Germany.
Tel: + 49 (0) 2227–920 91–0
Fax: + 49 (0) 2227–920 91–10
office@airfilter-europe.com

Safety/pressure-limiting devices are not included with the products. It is the responsibility of the user to ensure such devices are appropriately sized and connected to the products.





DRUCKLUFTFILTER
COMPRESSED AIR FILTERS

MODELS D02 TO D32

D-SERIES

Einbau-, Betriebs- und Wartungsanleitung

Diese Anleitung ist von allen mit dem Einbau, dem Betrieb oder der Wartung des Geräts betrauten Personen zu lesen.

Installation, Operation and Maintenance Manual

This manual must be read by everyone who installs, operates or maintains the equipment.



DESCRIPTION

Airfilter Engineering's compressed air filter will, when properly installed and maintained, remove oil and water liquids or mist, dirt and other particulates from the compressed air. To obtain best results, read and follow the instructions in this manual for filter installation, operation and maintenance.

INSTALLATION

Inspect the filter immediately upon receipt of it for any damage that may have occurred during shipment. Do not install or attempt to repair it if there is damage. Purge all pipework before installing the filter thoroughly clean out any dirt or impurities within. Ensure that the weight of all pipes and the filters is properly supported. Connections and fittings must be rated for the maximum operating temperature and pressure.

Install the filter in a vertical upright position, observing the correct direction of air flow as indicated by the flow indicator arrow. Allow sufficient clearance below the separator and working area for removal of the separator body for maintenance.

Recommendations:

- Filter should be located downstream of aftercoolers and air receivers, or any other location in the system where the temperature does not exceed the recommended maximum and as close to the point of application as possible. A coalescing filter does not lower the dew point of compressed air. Temperatue change downstream of the filter may result in condensation of water and oil vapours. Installing close to the application minimises the risk of pipe scale downstream of the filters contaminating filtered air.
- Care for the filter by not installing it downstream of quick opening valves and by protecting it from possible reverse flow or other shock conditions.
- To facilitate maintenance without shutting the system down, a three-valve bypass system enabling the filter to be isolated, can be used. However, contamination will inevitably leak through valve bypassing the filter. For applications that cannot tolerate unfiltered air, have second filter installed in the bypass loop.
- Install Airfilter Engineering differential pressure gauges to monitor pressure drop across filters.
- Protect the environment by recycling where possible and using only approved methods of disposal.

MAINTENANCE

Filter Element

Schedule regular element changes to ensure optimum performance and quality of filtered air, keeping operating cost low. Increased pressure drop reduces system efficiency, which may damage some system components. The compressor will also have to work harder to overcome the pressure drop, increasing operating costs.

Parts and Accessories

Inspect all separator parts and accessories during maintenance and replace damaged or worn parts when necessary. Use only original Airfilter Engineering's spares parts to ensure proper separator performance and to avoid compromising your separator warranty.

Automatic Condensate Drain

Inspect the condensate drains every two to three weeks for excessive oil and water by using the manual drain function to discharge the condensate until the compressed air blows through for a few seconds. If a significant amount of condensate is discharged, the condensate drain should be cleaned or replaced as required.



HEAD OFFICE:
No. 20 Jalan Anggerik Mokara 31/47, Section 31
Kota Kemuning, 40460 Shah Alam, Selangor, Malaysia.
Tel: +60 - (0)3 - 5122 4975 Fax: +60 - (0)3 - 5121 2069
E-mail: enquiries@airfilterengineering.com
Website: www.airfilterengineering.com

EUROPEAN OFFICE:
Gutenbergstr. 5, D-53332 Bornheim, Germany.
Tel: + 49 (0) 2227-920 91-0
Fax: + 49 (0) 2227-920 91-10
office@airfilter-europe.com



Approval Number 0047637

BESCHREIBUNG

Bei ordnungsgemäßen Einbau und Wartung entfernt der Druckluftfilter von Airfilter Engineering Öl, Wasser bzw. Wasserdampf, Schmutz- und sonstige Partikel aus der Druckluft. Um bestmögliche Ergebnisse zu erhalten, lesen und befolgen Sie die in dieser Anleitung erhaltende Hinweise für den Einbau, den Betrieb und die Wartung des Filters

EINBAU

Untersuchen Sie den Filter unmittelbar nach der Lieferung auf mögliche Transportschäden. Unterlassen Sie im Falle von Beschädigungen den Einbau oder die Reparatur des Filters. Entfernen Sie vor dem Einbau sämtlichen Schmutz und alle Verunreinigungen in den Rohrleitungen. Stellen Sie sicher, dass alle Rohr- und Filterlasten korrekt ausgelegt sind. Verbindungsstücke und weiteres Zubehör müssen für die maximale Betriebstemperatur und den maximalen Betriebsdruck geeignet sein. Installieren Sie den Filter in vertikal aufrechter Position und beachten Sie dabei die Richtung des Luftdurchfluss, der durch einen Pfeil auf dem Filtergehäuse angezeigt wird. Lassen Sie einen ausreichenden Abstand zwischen dem Filter und der Arbeitsfläche um den problemlosen Ausbau des unteren Filterteils zu gewährleisten.

Empfehlungen:

- Filter sollten Nachkühlern und Druckluftbehältern nachgeschaltet werden oder an anderen Stellen des Druckluftsystems eingebaut werden, wo die empfohlene maximale Betriebstemperatur nicht überschritten wird. Zudem soll der Einbau möglichst nah am Anwendungsort erfolgen. Druckluftfilter verringern nicht den Taupunkt von Druckluft. Temperaturschwankungen abseits des Filters können zur Kondensierung von Wasser und Öldämpfen führen. Der Einbau nah am Anwendungsort verringert das Risiko von Verunreinigungen der gefilterten Druckluft abwärts des Filters.
- Schützen Sie den Filter, indem Sie ihn nicht abwärts von schnellöffnenden Ventilen einbauen und schützen Sie ihn vor Luftrückfluss und sonstigen unerwarteten Ereignissen
- Um die Wartung ohne das Abschalten des Systems zu ermöglichen, kann ein Dreiventil-Bypass-System verwendet werden, mit dem der Filter isoliert werden kann. Hierbei wird jedoch unvermeidlich verunreinigte Luft durch die Umgehungsleitung fließen. Bei Anwendungen die keine verunreinigte Luft tolerieren sollte ein zweiter Filter in der Bypass-Leitung eingebaut werden
- Benutzen Sie ein Airfilter Engineering Differenzdruckmanometer zur Überwachung des Differenzdrucks des Filters
- Schützen Sie die Umwelt indem Sie wenn möglich Recycling-Maßnahmen und nur zugelassene Entsorgungsmöglichkeiten nutzen

WARTUNG

Filterelement

Wechseln Sie regelmäßig das Filterelement aus, um optimale Leistung und Qualität der Aufbereitung zu gewährleisten die Betriebskosten zu senken. Ein erhöhter Druckabfall verringert die Effizienz des Systems und kann einzelne Komponenten im System beschädigen. Ein erhöhter Differenzdruck führt zu einer stärkeren Belastung des Kompressors und führt zu höheren Betriebskosten.

Ersatzteile und Zubehör

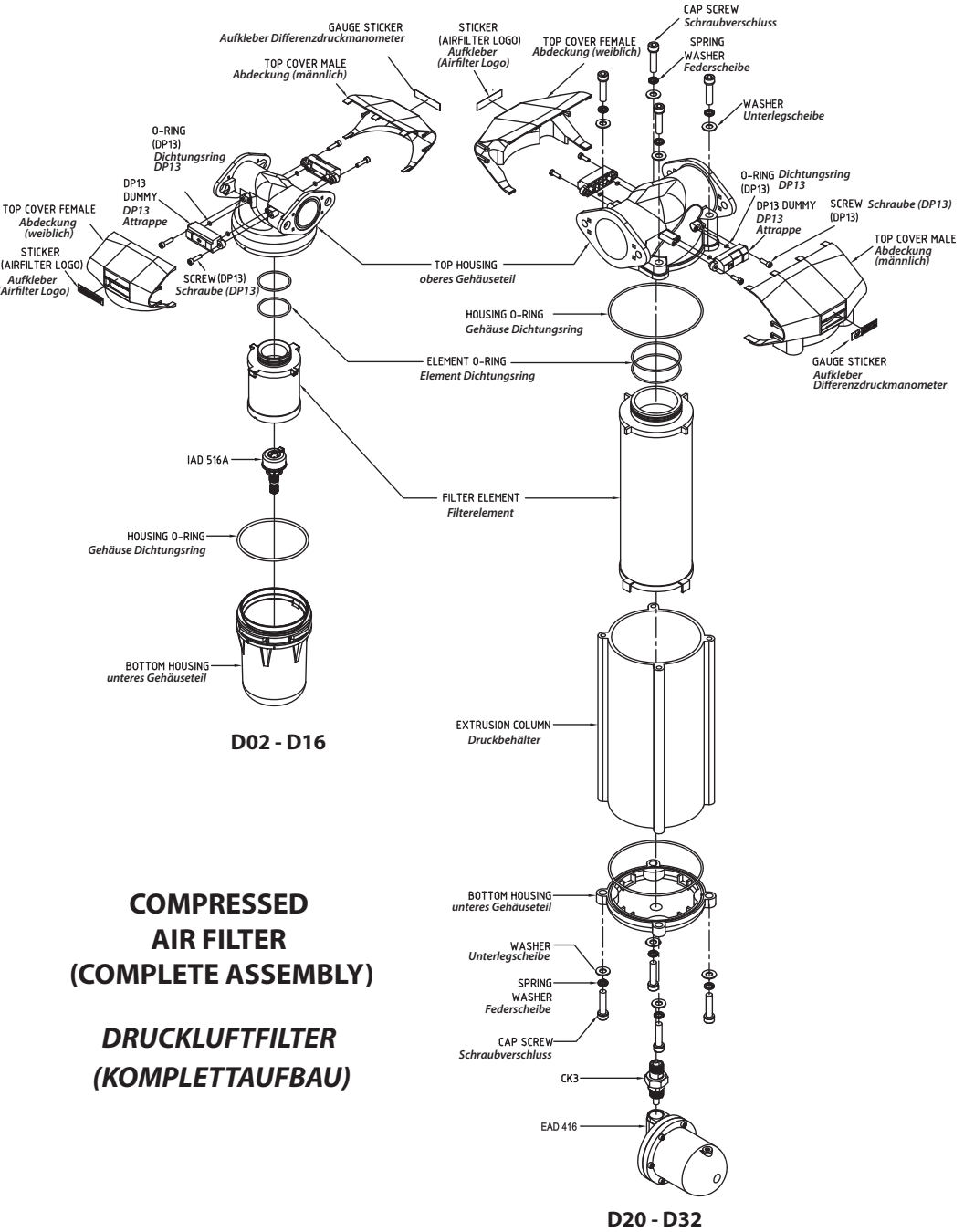
Untersuchen Sie bei jedem Filterwechsel alle Baut- und Zubehörteile. Ersetzen Sie bei Bedarf beschädigte oder verschlissene Teile. Verwenden Sie ausschließlich Airfilter Engineering Originalersatzteile um eine optimale Filtrationsleistung sicherzustellen und den Verfall der Gewährleistung zu vermeiden.

Automatischer Kondensatableiter

Untersuchen Sie den automatischen Kondensatableiter alle zwei bis drei Wochen auf überschüssiges Öl und Wasser. Lassen Sie dabei mit Hilfe der manuellen Ableiterfunktion das Kondensat ab bis einige Sekunden lang reine Druckluft ausströmt. Fließt dabei eine größere Menge an Kondensat ab, ist der Kondensatableiter zu reinigen oder zu ersetzen.

Airfilter Engineering has a continuous policy of product development and although the Company reserves the right to alter specifications, it attempts to keep customers informed of any alterations. This publication is for general information only and customers are requested to contact our appointed dealers for detailed and current specifications, and advice on a product's suitability for specific applications. All products are sold subject to the Company's standard conditions of sale.

DE



COMPRESSED
AIR FILTER
(COMPLETE ASSEMBLY)

DRUCKLUFTFILTER
(KOMPLETTAUFBAU)

*May vary, depending on filter series, models or specific requirements
Suffixes indicating filter grade and accessories are added to model numbers accordingly.